

AlNiCo-Magnet – gesintert / AlNiCo-magnet - sintered

Precision
Inspiration

zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001

Die wesentlichen Rohstoffe für AlNiCo-Magnete sind Eisen, Aluminium (~9%), Nickel (~13%) und Kobalt (~24%). Außerdem werden verschiedene andere Elemente zugemischt. Man unterscheidet zwei Herstellverfahren: Gießen oder Sintern. Sie sind auch als kunststoffgebundene Magnete verfügbar. Der fertige Magnet ist sehr hart und kann nur mit Diamantwerkzeugen oder durch Erodieren bearbeitet werden. AlNiCo-Magnete zeichnen sich durch gute Korrosionsbeständigkeit aus. Sie haben einen sehr geringen (negativen) Temperaturkoeffizienten und können bei Temperaturen von -250 bis +500°C eingesetzt werden. Die Remanenz von AlNiCo-Magneten liegt, je nach Legierung zwischen ca. 0,70 Tesla und 1,2 Tesla. Die Koerzitiv-Feldstärke ist mit 50 - 150 kA/m etwa um den Faktor 10 kleiner als bei NdFeB-Magneten.

The main raw materials for AlNiCo-magnets are iron, aluminum (~9%), nickel (~13%) and cobalt (~24%). In addition, various other elements are added. Two different production techniques are used: the pouring technique and the sintering technique. They are also available as plastic-bound magnets. The finished magnet is very hard and can be further processed only by using diamond tools or the erosion process. AlNiCo-magnets are characterised by a high corrosion resistance. They have an extremely low (negative) temperature coefficient and can be used at temperatures ranging from -250 to +500°C. Depending on the alloy, the remanence of AlNiCo-magnets lies between approximately 0.70 - 1.2 Tesla. The coercive field is strength of 50 -150 kA/m is approximately 10 times smaller than of NdFeB-magnets.

Magnetische Eigenschaften von gesinterten AlNiCo Magneten / magnetic properties of sintered AlNiCo magnets *

Werkstoff / grade	Magnetische Eigenschaften / magnetic properties							
	Remanenz / remanence Br [mT]	Koerzitiv-Feld- stärke / coercivity Hcb [kA/m]	Koerzitiv-Feld- stärke / coercivity Hcj [kA/m]	Energie Produkt / energy density (BH) max. [kJ/m³]	Temp.-Koeff. / temp.-coeff. (Br) [%/K]	Temp.-Koeff. / temp.-coeff. (Hcj) [%/K]	Einsatz-Temp. / operation temp. Tmax. [°C]	MMPA - Bezeichnung / MMPA - term

isotropisch gesinterte AlNiCo Magnete / isotropic sintered AlNiCo magnets

FLN8	520	43	40	10	-0,02	-0,02	450	ALNICO 3
FLNG12	700	43	40	14	-0,014	-0,025	450	ALNICO 2
FLNGT18	600	107	95	22	-0,02	0,01	550	ALNICO 8
FLNGT28	1000	57	56	30	-0,02	0,01	550	

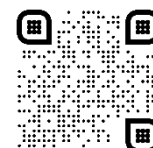
anisotropisch gesinterte AlNiCo Magnete / anisotropic sintered AlNiCo magnets

FLNG34	1150	51	50	38	-0,02	0,01	525	ALNICO 5
FLNGT28	1100	58	60	28	-0,02	0,03	525	ALNICO 6
FLNGT36J	720	150	152	36	-0,025	0,01	550	ALNICO 8HC
FLNGT38	800	110	112	38	-0,025	0,01	550	ALNICO 8
FLNGT44	900	115	117	44	-0,025	0,01	550	
FLNGT48	920	125	127	48	-0,025	0,01	550	

Magnetische Eigenschaften von kunststoffgebundenen AlNiCo Magneten / magnetic properties of plastic bonded AlNiCo magnets

Werkstoff / grade	Magnetische Eigenschaften / magnetic properties							
	Remanenz / remanence Br [mT]	Koerzitiv-Feld- stärke / coercivity Hcb [kA/m]	Koerzitiv-Feld- stärke / coercivity Hcj [kA/m]	Energie Produkt / energy density (BH) max. [kJ/m³]	Temp.-Koeff. / temp.-coeff. (Br) [%/K]	Temp.-Koeff. / temp.-coeff. (Hcj) [%/K]	Einsatz-Temp. / operation temp. Tmax. [°C]	MMPA - Bezeichnung / MMPA - term
B-LNG7	310	79,63	103,5	6,77	-0,02	0,01	200	
B-LNG8	340	83,612	107,5	7,96	-0,02	0,02	200	

* Alle angegebenen Werte wurden gemäß IEC 60404-5 am Probekörper ermittelt. Bei ungünstigem Formfaktor (L/D), besonders bei dünnen Wandstärken oder engen Polteilungen, können Abweichungen von den Werkstoffdaten auftreten.



Stand: 03.04.2021



Your German full-service partner
for industrial magnets

Magnetworld AG
Buchaer Straße 6
07745 Jena

Tel: +49 3641 31 06-500
Fax: +49 3641 31 06-555
www.magnet-world.de