

SmCo-Magnet – gesintert / SmCo-magnet - sintered

Precision
Inspiration

zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001

Die wesentlichen Rohstoffe für SmCo-Magnete sind Samarium (~25% .. 35%), geringe Mengen Chrom und Kupfer, der Rest ist Kobalt. SmCo-Magnete werden vornehmlich durch Pressen und Sintern hergestellt. SmCo-Magnete sind auch als kunststoffgebundene Magnete verfügbar. Die Remanenz von SmCo-Magneten liegt, je nach Legierung zwischen ca. 0,86 und 1,16 Tesla. Sie ist mit der Remanenz von NdFeB-Magneten vergleichbar. SmCo-Magnete besitzen eine hohe Koerzitiv-Feldstärke. Mit einem Hcj-Wert von 1.000 – 2.200 kA/m liegen sie nur knapp unter den Werten von NdFeB-Magneten. Die Einsatztemperatur von gesinterten SmCo-Magneten liegt bei bis zu 350 °C. Damit sind hochenergetische Projekte in temperaturbelasteten Anlagen durchführbar.

The main raw materials for SmCo-magnets are samarium (~25% - 35%), small quantities of chrome and copper, and the remainder being cobalt. SmCo-magnets are manufactured primarily using presses and sinters. SmCo-magnets are also available as plastic-bound magnets. SmCo-magnets are characterised by excellent resistance to corrosion and can be used at temperatures of up to +250°C. Depending on the alloy, the remanence of SmCo-magnets lies between ca. 0.86 - 1.16 Tesla. This remanence is comparable to NdFeB-magnets. Contrary to AlNiCo-magnets, SmCo-magnets, however, possess quite a high coercive field strength. With a Hcj of 1.000 - 2.200 kA/m, they lie only scarcely below the values of NdFeB-magnets.

Magnetische Eigenschaften von gesinterten SmCo Magneten / magnetic properties of sintered SmCo magnets *

Werkstoff / grade	Magnetische Eigenschaften / magnetic properties						
	Remanenz remanence	Koerzitiv-Feldstärke coercivity	Koerzitiv-Feldstärke coercivity	Energie Produkt energy density	Temp.-Koeff. temp.-coeff.	Temp.-Koeff. temp.-coeff.	Einsatztemp. operation temp.
	Br [mT]	Hcb [kA/m]	Hcj [kA/m]	(BH) max. [kJ/m³]	(Br) [%/K]	(Hcj) [%/K]	Tmax. [°C]
gesinterte SmCo ₅ (SmPr)Co ₅ Magnete / sintered SmCo ₅ (SmPr)Co ₅ magnets							
YX-16	810-850	620-660	1194-1830	110-127	-0,050	-0,30	250
YX-18	850-900	660-700	1194-1830	127-143	-0,050	-0,30	250
YX-20	900-940	676-725	1194-1830	150-167	-0,050	-0,30	250
YX-22	920-960	710-748	1194-1830	160-175	-0,050	-0,30	250
YX-24	960-1000	730-770	1194-1830	175-190	-0,050	-0,30	250
gesinterte SmCo ₅ Magnete / sintered SmCo ₅ magnets							
YX-16s	790-840	620-660	≥1830	118-135	-0,035	-0,28	250
YX-18s	840-890	660-700	≥1830	135-151	-0,040	-0,28	250
YX-20s	890-930	684-732	≥1830	150-167	-0,045	-0,28	250
YX-22s	920-960	710-756	≥1830	167-183	-0,045	-0,28	250
YX-24s	960-1000	740-788	≥1830	183-199	-0,045	-0,28	250
gesinterte Sm ₂ (CoFeCuZr) ₁₇ Magnete / sintered Sm ₂ (CoFeCuZr) ₁₇ magnets							
YXG-24H	950-1020	692-764	≥1990	175-191	-0,025	-0,2	350
YXG-26H	1020-1050	748-796	≥1990	191-207	-0,030	-0,2	350
YXG-28H	1030-1080	756-812	≥1990	207-220	-0,035	-0,2	350
YXG-30H	1080-1100	788-835	≥1990	220-240	-0,035	-0,2	350
YXG-32H	1100-1130	812-860	≥1990	230-255	-0,035	-0,2	350
YXG-22	930-970	676-740	≥1433	160-183	-0,020	-0,2	300
YXG-24	950-1020	692-764	≥1433	175-191	-0,025	-0,2	300
YXG-26	1020-1050	748-796	≥1433	191-207	-0,030	-0,2	300
YXG-28	1030-1080	756-812	≥1433	207-220	-0,035	-0,2	300
YXG-30	1080-1100	788-835	≥1433	220-240	-0,035	-0,2	300
YXG-32	1100-1130	812-860	≥1433	230-255	-0,035	-0,2	300
YXG-33	1120-1160	845-890	≥1433	240-260	-0,035	-0,2	300
YXG-26M	1020-1050	676-780	955-1433	191-207	-0,035	-0,2	300
YXG-28M	1030-1080	676-796	955-1433	207-220	-0,035	-0,2	300
YXG-30M	1080-1100	676-835	955-1433	220-240	-0,035	-0,2	300
YXG-32M	1100-1130	676-852	955-1433	230-255	-0,035	-0,2	300
YXG-24L	950-1020	541-716	636-955	175-191	-0,025	-0,2	250
YXG-26L	1020-1050	541-748	636-955	191-207	-0,035	-0,2	250
YXG-28L	1030-1080	541-764	636-955	207-220	-0,035	-0,2	250
YXG-30L	1080-1150	541-796	636-955	220-240	-0,035	-0,2	250
YXG-32L	1100-1150	541-812	636-955	230-255	-0,035	-0,2	250

*Alle angegebenen Werte wurden gemäß IEC 60404-5 am Probekörper ermittelt. Bei ungünstigem Formfaktor (L/D), besonders bei dünnen Wandstärken oder engen Polteilungen, können Abweichungen von den Werkstoffdaten auftreten.



Your German full-service partner
for industrial magnets

Magnetworld AG
Buchaer Straße 6
07745 Jena

Tel: +49 3641 31 06-500
Fax: +49 3641 31 06-555
www.magnet-world.de